

1. Úhelníky se používají hlavně k měření kolmosti a rovinnosti obrobků, k pomoci při měření a k rýsování svislých čar. Hlavní produkty jsou uvedeny v tabulce níže.



2. Představení produktu

- Válcová úhelnice: má válcovou měřicí plochu a více pracovních úhlů. Používá se k měření kolmosti vnitřních a vnějších úhlů obrobků a slouží také jako reference pro ověření přesnosti vnějších úhlů pravoúhlých úhelníků. Díky své válcové struktuře se snadno zasouvá do vnitřních otvorů nebo drážek obrobků pro měření.
- 90° úhlová úhelnice: vnitřní i vnější měřicí plochy jsou typu s ostrou hranou, což je činí nejvhodnějšími pro měření kolmosti plochých obrobků.
- 90° rovný úhelník: skládá se ze dvou ramen kolmých k sobě, má jednoduchou a lehkou konstrukci a je vhodný pro měření pravých úhlů malých obrobků a součástí.
- 90° rovný úhelník se širokou základnou: má základnu širší než měřicí plochu, což zajišťuje vynikající stabilitu a snadné umístění. Tento design umožňuje pevné přitlačení k materiálům pro přesná měření, díky čemuž se běžně používá ve výrobních provozech.
- Žulové úhelníky: vyznačují se extrémně vysokou přesností, stabilitou, odolností proti opotřebení a korozní odolností. Lze je použít pro vysoce přesné měření rovinnosti a kolmosti obrobků a slouží také jako referenční nástroj pro kalibraci jiných měřicích přístrojů.

3. Vyberte vhodnou velikost úhelníku na základě velikosti a přesnosti kontrolovaného obrobku.

---Vyberte úhelník s vhodnou třídou přesnosti na základě pracovní přesnosti: pro kontrolu přesných měřicích nástrojů použijte třídu 00, pro přesné součásti třídu 1 a pro běžné součásti třídu 2.

---Pro různé měřicí plochy použijte úhelník se zkosenou hranou nebo válcový úhelník pro ploché měřicí plochy a úhelník se širokou základnou nebo plochý úhelník pro kruhové nebo obloukové měřicí plochy.

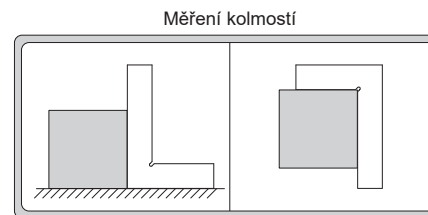
---Výběr kontrolní platformy: úhelníky se používají na platformách, přičemž přesnost platformy je vyšší než přesnost úhelníku. Pro úhelníky třídy 00/0 použijte platformu třídy 00, pro úhelníky třídy 1 platformu třídy 0 a pro úhelníky třídy 2 platformu třídy 1.

4. Před použitím očistěte úhelník a povrchy obrobků čistým měkkým hadříkem, aby na nich nezůstaly žádné stopy oleje, prachu nebo ořepů. Úhelníky s teplotními požadavky (např. žulové úhelníky) umístěte do prostředí s předepsanou teplotou, aby dosáhly teplotní rovnováhy.

5. Měření:

---Při měření vnitřních a vnějších úhlů obrobku položte úhelník a obrobek na platformu a pomalu posuňte úhelník tak, aby jeho měřicí plocha těsně přiléhala k povrchu obrobku. Udržujte jej stabilní a sledujte mezeru mezi měřicí plochou a měřeným povrchem. U malých mezer určete velikost mezery a to, zda jimi prochází světlo, na základě barvy světla; u velkých mezer použijte k měření měrku.

---Pro rýsování nejprve zajistěte úhelník. Poté pomocí měřicí plochy úhelníku jako reference nakreslete rýsovacím hrotem požadované přímky podél měřicí plochy.



6. Upozornění:

---Po použití otřete úhelník čistým měkkým hadříkem. Pokud jej nebudete dlouhodobě používat, naneste na něj antikorozi oleje a uložte jej do suché, bezvibrační krabice na nářadí.

---Aby byla zajištěna přesnost měření úhelníku, doporučuje se jej pravidelně zasílat k kalibraci do profesionální metrologické instituce (maximální cyklus ověřování je obecně nejdéle 1 rok), aby byla zaručena spolehlivost naměřených údajů. Pokud je během platnosti kalibrace zjištěna jakákoliv abnormalita ve výsledcích měření úhelníku, je třeba jej také neprodleně kalibrovat.